



**your  
solution  
partner**



Seit der Gründung im Jahr 1966 hat sich Fluorten einen Namen in der Herstellung und Verarbeitung von Hochleistungspolymeren aufgebaut, der sich durch seine moderne Technologie und eine überlegene Qualität auszeichnet.  
Wir produzieren Halbzeuge und technische Komponenten aus F10PTFE und weiteren Hochleistungskunststoffen aus erstklassigen Rohstoffen und mit modernsten Fertigungstechnologien: Pressen, Extrusion, CNC-Bearbeitung, Spritzguss einschließlich Formendesign und -fertigung sowie 3D-Druck.

## HOCHLEISTUNGSKUNSTSTOFFE

Aufgrund der physikalischen und mechanischen Eigenschaften werden Hochleistungskunststoffe verstärkt für technische Bauteile eingesetzt. Sie garantieren eine außergewöhnliche Performance, gepaart mit einem optimalen Kosten-Leistungs-Verhältnis.



### WIRTSCHAFTLICHE VORTEILE

Verarbeitung  
Gewicht  
Belastbarkeit



### LEISTUNGSVORTEILE

Vielseitigkeit der Einsatzgebiete  
Effizienz und Reduzierung von Stillstandszeiten  
Energieeinsparung



### VORTEILE BEI DER VERARBEITUNG

Komplexe Geometrien  
Optimierung der Produktionszyklen  
Kleine und große Stückzahlen

## ANWENDUNGEN

Innovative Werkstoffe F10PTFE and F10HPP, PTFE natur und PTFE Compounds, modifiziertes PTFE, PEEK natur und PEEK Compounds, PCTFE, DuPont™ Vespel® und viele weitere Werkstoffe leisten dank ihrer vielfältigen Vorteile einen wichtigen Beitrag zur Verbesserung der bestehenden Lösungen in verschiedenen Branchen.



INDUSTRIE



ENERGIE



KOMPRESSOREN



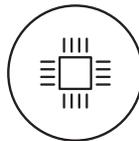
LEBENSMITTEL



LUFTFAHRT



CHEMIE



ELEKTRONIK



MEDIZIN



AUTOMOBIL



FLUIDTECHNIK



HERSTELLBARKEITS-  
ANALYSE VON  
ANFRAGEN



AUSWAHL DES AM  
BESTEN GEEIGNETEN  
WERKSTOFFES



ENDGÜLTIGES  
DESIGN



HALBZEUGE



AUTOMATISIERTES  
LAGER



CNC-BEARBEITUNG



KONSTRUKTION



FORMENBAU



SPRITZGUSS



3D-DRUCK



LABORTESTS



QUALITÄTSKONTROLLE  
UND ZERTIFIKATE

# 360° service



## PTFE HALBZEUGE UND CNC DREH- UND FRÄSTEILE

F10PTFE natur und als Compound, special Grades FTEN®-1000, 3M™ Dyneon™ TFM™ modifiziertes PTFE. Vom Rohstoff über Halbzeuge bis hin zu CNC gefertigten, kundenspezifischen Lösungen für industrielle Anwendungen. Geätzte Teile und Folien, Brückenlager nach EN-1337/2 und Bauteile für Lebensmittelmaschinen, zertifiziert nach den Richtlinien GMP.



## KOLBEN- UND STANGENDICHTUNGEN UND FLUOR/S FÜHRUNGSBÄNDER

Dichtungen und Führungsbänder für die Hydraulik und Pneumatik, aus hoch verschleißfesten F10PTFE Compounds mit niedrigen Reibungskoeffizienten, auch einsetzbar im Trockenlauf für eine lange Lebensdauer. Entwickelt entsprechend den Marktstandards aber auch für kundenspezifische Lösungen.



## FEDERUNTERSTÜTZTE DICHTUNGEN - SES

Die Dichtungen werden von Fluorten entwickelt, konstruiert und gefertigt, um den kundenspezifischen Anforderungen gerecht zu werden. Materialien, die den Norsok M-710/3 und API 6A-Standards der Öl&Gas Industrie entsprechen, sind auf Anfrage erhältlich.



## **PEEK UND PCTFE HALBZEUGE UND CNC FERTIGTEILE**

Halbzeuge und CNC Fertigteile für extreme Temperaturbelastungen – von kryogenen Temperaturen bis in hohe Temperaturbereiche.



## **KOMPONENTEN FÜR VENTILE**

Ventilsitze, Dichtungen, Packungen für Trunion und Kugelventile aus F10PTFE and F10HPP – Hochleistungskunststoffen, die den technischen Anforderungen in der Kryotechnik und bei hohen Temperaturen stand halten (-196 °C / +288 °C, kurzfristig bis 480°C). Materialien, die den Norsok M-710/3 und API 6A-Standards der Öl&Gas Industrie entsprechen, sind auf Anfrage erhältlich.



## **KOMPONENTEN FÜR PROZESSGAS- KOMPRESSOREN**

Die von Fluorten entwickelten Produkte aus F10PTFE and F10HPP – Hochleistungskunststoffen garantieren herausragende mechanische Eigenschaften und einen minimalen Verschleiß.



## KOMPONENTEN FÜR LUFTKOMPRESSOREN

PTFE-Kolbenbelegungen, Kolben- und Führungsringe und Memorymanschetten für den Einsatz in ölfreien Kompressoren, hergestellt aus speziellen 10PTFE and F10HPP Compounds. Eigene und mit Kunden durchgeführte Entwicklungen, um den Verschleiß der Bauteile zu minimieren.



## PTFE RADIALWELLEN-DICHTRINGE

Konstruktion und Herstellung der Bauteile mit modernsten Technologien. Die radiale Vorspannung der Dichtlippe wird durch einen definierten thermischen Prozess gewährleistet. Die interne Dichtheit wurde durch die Verwendung eines O-Rings verbessert.



## SPRITZGUSS VON HOCHLEISTUNGSKUNSTSTOFFEN

Eigener Formenbau und Konstruktion im Haus, Fertigung von Prototypen und Serien, kundenspezifische Bauteile aus F10HPP - Hochleistungskunststoffen (PEEK, PFA, FEP, PVDF, PA, PP, PC, etc.)



## 3D-DRUCK

Schnelle Herstellung von Prototypen und technischen Sonderbauteilen aus Standard- oder Hochleistungskunststoffen wie z. B. Peek Kohle, PA Kohle, Peek, EXTEM™AMHH811F Filament, ULTEM™ AM9085F, PP.



## DUPONT™ VESPEL® KOMPONENTEN

Exklusiver Vertriebspartner von DuPont™ Vespel® in Italien, einem Hochleistungskunststoff, der bei kryogenen und auch bei hohen Temperaturen eingesetzt werden kann (bis zu 288 °C Dauerbelastung und kurzfristig bis zu 480 °C). Hierbei besitzt er dennoch eine hohe Verschleißfestigkeit.

**your  
solution  
partner**



**f10PTFE f10HFP**

**fTEN1000**

**f10PEEK 3Dten**





**Italien**

**Zentrale und Produktion**  
Via Cercone 34,  
24060 Castelli Calepio (BG) Italy  
P +39 035 44 25 115

[info@fluorten.com](mailto:info@fluorten.com)

**Deutschland, Schweiz, Österreich**

**Fluorten Vertriebsbüro**  
Leutenbach - Deutschland  
Mr. Martin Schuster  
P +49 7195 590 9267  
M +49 151 7005 4012

[martin.schuster@fluorten.com](mailto:martin.schuster@fluorten.com)

**Nordamerika**

**Sealcore LLC Vertriebsbüro**  
Ohio - USA  
Mr. Henrik Zimmer  
P +1 440 324 1144  
M +1 419 706 1651

[hzimmer@sealcore.net](mailto:hzimmer@sealcore.net)

**Asien**

**Sealcore Network Vertriebsbüro**  
Shanghai - China  
Ms. Helen Song  
P +86 137 01 977 508

[china.office@fluorten.com](mailto:china.office@fluorten.com)



**sealcore**  
network