your solution partner

CNC – INJECTION MOLDING – 3D

Sin dal 1966 abbiamo avuto come obiettivo quello di costruire e consolidare un marchio, nel settore della trasformazione e lavorazione di polimeri ad alte prestazioni, che fosse contraddistinto dall'elevato grado tecnologico e qualitativo.
Realizziamo semilavorati e articoli tecnici in F10PTFE e Tecnopolimeri ad alte prestazioni - F10HPP - con materiali di prima scelta e tecnologie all'avanguardia quali: stampaggio, estrusione, lavorazioni CNC, stampaggio a iniezione con progettazione e costruzione stampi, e stampa 3D.

TECNOPOLIMERI

I tecnopolimeri, grazie alle loro caratteristiche fisiche e meccaniche, trovano sempre più ampio impiego nel mondo industriale e ingegneristico per la realizzazione di componenti che garantiscano alte performance e un ottimo rapporto costi-benefici.

VANTAGGI ECONOMICI

Lavorabilità
Leggerezza
Resilienza

VANTAGGI DI PERFORMANCE

Versatilità d'impiego
Efficienza e riduzione dei fermi linea
Risparmio energetico

VANTAGGI DI TRASFORMAZIONE

Geometrie complesse
Ottimizzazione dei cicli produttivi
Piccole e grandi serie

APPLICAZIONI

I moderni materiali di prima scelta F10PTFE e F10HPP, quali PTFE naturale e caricato, PTFE modificato, FTEN®-1000, PEEK naturale e caricato, Fluoropolimeri (PCTFE, PFA, FEP, PVDF, ecc.), Polimeri Tecnici (PA, PP, PE, PC, ecc.), offrono un importante contributo al miglioramento delle soluzioni esistenti in vari settori grazie alla loro vasta gamma di benefici.

INDUSTRIA
ENERGY
COMPRESSORI
ALIMENTARE
AEROSPAZIALE
CHIMICA
ELETTRONICA
MEDICALE
AUTOMOTIVE
FLUIDODINAMICA

ANALISI FATTIBILITÀ
DELLA RICHIESTA

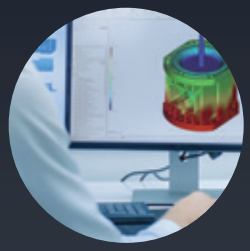
SCELTA DELLA MATERIA
PRIMA PIÙ IDONEA

PROGETTAZIONE
ESECUTIVA

PRODUZIONE
SEMILAVORATO

MAGAZZINO
AUTOMATICO

LAVORAZIONE
CNC



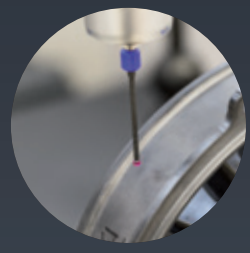
PROGETTAZIONE DELLE
ATTREZZATURE

REALIZZAZIONE
STAMPI

STAMPAGGIO
A INIEZIONE

STAMPA
3D

TEST DI
LABORATORIO

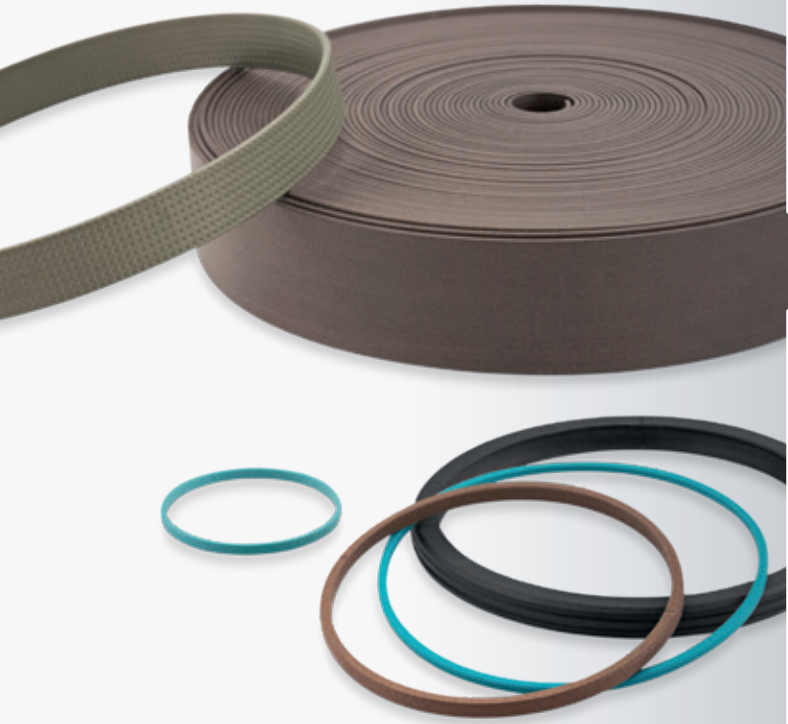


CONTROLLO QUALITÀ
E CERTIFICATI

servizio a 360°

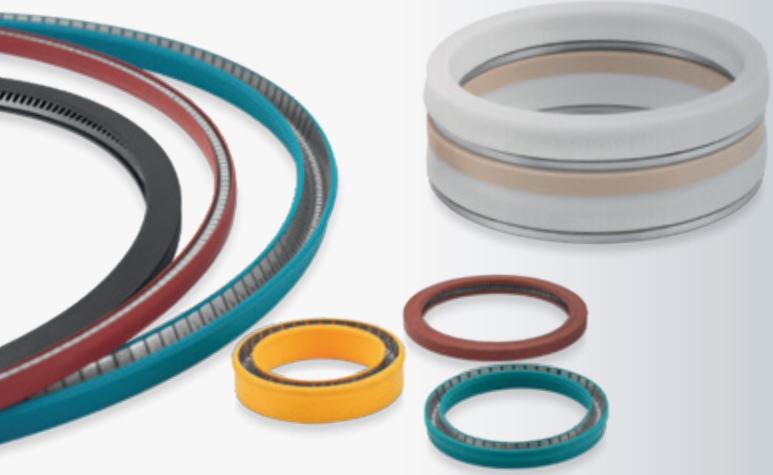
SEMILAVORATI IN PTFE E COMPONENTI A DISEGNO DA LAVORAZIONI CNC

F10PTFE vergine puro e caricato di prima qualità, grades esclusivi FTEN™-1000, PTFE modificato 3M™ Dyneon™ TFM™. Dalle materie prime, ai semilavorati calibrati fino ai componenti a disegno per applicazioni industriali, ottenuti mediante tecnologie CNC. Trattamento di cementazione per rendere le superfici di nastri e parti scorrevoli incollabili. Appoggi ponte conformi EN-1337/2 e GMP per l'industria alimentare.



ANELLI SLIPPER E NASTRI FLUOR/S

Tenute idrauliche, pneumatiche e nastri guida, realizzati con caricati F10PTFE dal basso coefficiente di attrito statico e dinamico, con e senza lubrificazione, e dall'elevata resistenza all'usura. Sviluppati secondo standard di mercato e personalizzati su richiesta.



GUARNIZIONI ENERGIZZATE - SES

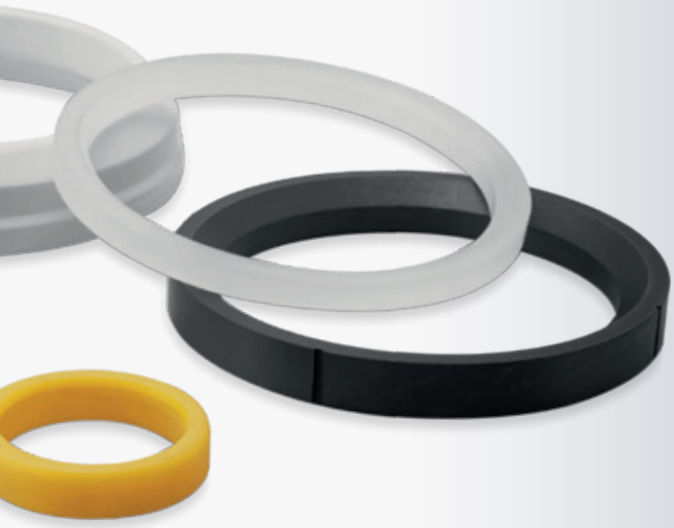
Componenti progettati, personalizzati e realizzati internamente, per offrire elevate prestazioni e soddisfare i requisiti specifici derivanti dalle condizioni di servizio. Su richiesta, certificato di conformità del materiale Norsok M-710/3 e API 6A per l'industria Oil&Gas, GMP per l'industria alimentare.

MANICOTTI IN PEEK E PCTFE E PARTI CNC

Manicotti e componenti a disegno realizzati mediante lavorazione CNC, progettati per operare in ambienti estremi, per esempio dalla criogenia alle alte temperature (-196 °C / +288 °C).

POLIMERI VICTREX CT™ 100 E CT™ 200

Fluorten produce semilavorati e prodotti finiti in VICTREX CT™ 100 e CT™ 200, polimeri in grado di garantire prestazioni di tenuta affidabili a temperature estreme (da criogeniche a molto alte), basso coefficiente di attrito, bassa permeabilità e resistenza chimica.



COMPONENTI PER VALVOLE

Sedi, tenute, inserti per valvole trunnion e valvole a sfera in F10PTFE e F10HPP - High Performance Polymers - in grado di soddisfare esigenze applicative che vanno dalla criogenia alle alte temperature (-196 °C / +288 °C e fino a 482 °C per brevi periodi). Materiali certificati Norsok M-710/3 e API 6A per l'industria Oil&Gas disponibili su richiesta.

COMPONENTI PER COMPRESSORI ALTERNATIVI

Progettati e realizzati internamente con specifici F10PTFE e F10HPP al fine di garantire elevate proprietà meccaniche e resistenza all'usura.

COMPONENTI PER COMPRESSORI A SECCO

Rivestimenti pistone, fasce elastiche, pattini guida, cup seal e guarnizioni per l'utilizzo in compressori a secco (oil free). Realizzazione mediante formulazioni specifiche di F10PTFE e F10HPP, sviluppate e testate internamente e caratterizzate da elevata resistenza all'usura e alla temperatura.

TENUTE PER ALBERI ROTANTI IN PTFE

Progettate e realizzate con le tecnologie più avanzate. Il precarico radiale del labbro di tenuta è ottenuto attraverso uno speciale processo termico di stampaggio. Per evitare perdite e per una migliore tenuta interna, viene inserito un O-Ring come guarnizione.

STAMPAGGIO TECNOPOLIMERI

Progettazione e produzione interna di stampi, realizzazione di prototipi e di serie di componenti industriali personalizzati in F10HPP – High Performance Polymers – come: PEEK, PFA, FEP, PVDF, PA, PP, PC e molti altri.

COMPONENTI IN POLIIMMIDE

Componenti finiti e semilavorati per l'impiego in condizioni estreme. Garantiscono eccezionale resistenza all'usura anche in assenza di lubrificazione e operano in un ampio intervallo di temperature, da quelle criogeniche fino a +288 °C e, per brevi periodi, fino a +482 °C. DuPont Vespel® disponibile.

STAMPA 3D

Con tecnologie di ultima generazione per prototipazione rapida, articoli tecnici a geometrie complesse, piccoli volumi di quantità, realizzati con polimeri di base o ad alte prestazioni, come Carbon Peek, Carbon PA, ULTEM™ AM9085F, PP.

fluorten®
PTFE & TECHNOPOLYMERS MANUFACTURING

Italia
Stabilimento e
Direzione Commerciale
Via Cercone 34,
24060 Castelli Calepio (BG) Italia
P +39 035 44 25 115

info@fluorten.com

Germania, Svizzera, Austria
Ufficio vendite Fluorten
Leutenbach - Germania
Mr. Martin Schuster
P +49 7195 590 9267
M +49 151 7005 4012

martin.schuster@fluorten.com

Nord America
Ufficio vendite Sealcore LLC
Ohio - USA
Mr. Henrik Zimmer
P +1 440 324 1144
M +1 419 706 1651

hzimmer@sealcore.net

Asia-Pacifico
Ufficio vendite Sealcore Network
Shanghai - Cina
Ms. Helen Song
P +86 137 01 977 508

china.office@fluorten.com

EN 9100: 2018 - CERTIFICATE N.5695/3 | ISO 9001: 2015 - CERTIFICATE N.21 | ISO 14001: 2015 - CERTIFICATE N.27

sealcore®
network